

FARMACEUTICA

IMPIANTI CHIMICO-FISICI

Committente: Privato

Anno: 2022 / 2024

Capacità: 150 m³/giorno

Importo lavori: € 705.000,00

Lavori:

Ottimizzazione dell'impianto di depurazione acque reflue a servizio di farmaceutica

Descrizione:

Ottimizzare il funzionamento dell'impianto di depurazione acque reflue considerando le attuali esigenze dello stabilimento. Gestione e manutenzione dello stesso per garantire la depurazione dei liquami entro i limiti autorizzativi fissati dalla tabella 3



Grigliatura.

I reflui grezzi provenienti dallo stabilimento sono sollevati da elettropompe sommerse fino al trattamento di grigliatura fine per poi essere convogliati ad un comparto di equalizzazione aerata.

Dal comparto di equalizzazione i reflui saranno sollevati a portata verso un comparto chimico fisico. I fanghi primari saranno inviati in una vasca di stoccaggio.



Flottazione Pressurizzata.

Dal chimico fisico i reflui saranno inviati alla sezione di flottazione pressurizzata che consentirà di eliminare le sostanze grasse contenute nei reflui grezzi ed abbattere parte del carico organico presente nei reflui. Il materiale flottato sarà inviato in una vasca di stoccaggio (insieme ai fanghi primari) e da qui verso un sistema di disidratazione meccanica con coclea pressa fanghi.



Trattamento Biologico.

I reflui provenienti dal Flottatore saranno convogliati a gravità al trattamento biologico a fanghi attivi. La miscela aerata di acqua e fango sarà inviata alla sezione di sedimentazione finale dove avviene la separazione fra acqua depurata e fango quindi le acque depurate saranno convogliate allo scarico.

